

FOSS

SOLUCIONES PARA LABORATORIO

LA GAMA DE PRODUCTOS COMPLETA

ANALYTICS BEYOND MEASURE





DESTILACIÓN



Línea Kjeltec™ 8400

■ Tecator™

El Kjeltec™ 8400 es un analizador Kjeldahl con análisis volumétrico colorimétrico auto-limpiable y muestreadores automáticos opcionales que proporcionan un funcionamiento totalmente autónomo de hasta 60 muestras. Lleve su análisis de las proteínas y el nitrógeno a nuevas cotas de eficiencia con una precisión, una rentabilidad y una seguridad reconocidas. El software Compass proporciona un tratamiento sencillo de los datos. Registra muestras y traza los resultados. Compatible con sistema LIMS.

Tipos de muestra:

Materias primas y productos acabados en el sector alimentario, del pienso, de la agricultura, Análisis Medioambientales y de Aguas Residuales, productos de la Industria de Bebidas y del sector Químico, Veterinario y Farmacéutico.

Parámetros:

Alimentos : Nitrógeno proteico, NBVT (Bases volátiles Totales). Piensos : Nitrógeno proteico. Fertilizantes : Nitrógeno Total y Parciales método referencia. Aguas Residuales : TKN y Amonio (NH₄) Agrícolas : TKN de Suelos y foliares.



Línea Kjeltec™ 8420/8460

■ Tecator™

El muestreador automático opcional de 20 ó 60 posiciones proporciona los beneficios de la automatización incluso con cantidades de muestra inferiores. Sólo tiene que cargar los portamuestras directamente en el bloque de digestión y Kjeltec™ efectuará un análisis preciso autónomo durante más de cuatro horas. Además, los soportes se pueden cargar directamente desde el bloque de digestión al muestreador automático, sin tocar ningún tubo. De esta forma, se mejora la seguridad del operario, se evita la contaminación cruzada y la mezcla de las muestras.



Línea Kjeltec™ 8200

■ Tecator™

El Kjeltec™ 8200 es una unidad de destilación por generador de vapor automática, diseñada principalmente para el análisis Kjeldahl, pero válida también para numerosos procesos químicos distintos de destilación. Con bombas de álcali y de ácido para solución receptora incluida. Se puede conectar a un Titulador opcional externo de pH. Si su demanda de muestras crece, el Kjeltec8200 se puede actualizar y convertir en un analizador Kjeltec 8400 completamente automático con un sistema de análisis volumétrico colorimétrico y un muestreador opcional con 20 o 60 posiciones.

Tipos de muestra:

Materias primas y productos acabados en el sector alimentario, del pienso, de la agricultura, Análisis Medioambientales y de Aguas Residuales, productos de la Industria de Bebidas y del sector Químico, Veterinario y Farmacéutico

Parámetros:

Alimentos : Nitrógeno proteico, NBVT (Bases volátiles Totales) y SO₂. Piensos : Nitrógeno proteico. Fertilizantes : Nitrógeno Total y Parciales método referencia. Aguas Residuales : TKN y Amonio (NH₄) Agrícolas : TKN en Suelos y foliares. Química : Formaldehído, ácidos volátiles y fenoles.



Línea Kjeltec™ 8100

■ Tecator™

El Kjeltec™ 8100 es una unidad de destilación semiautomática diseñada principalmente para el análisis Kjeldahl, pero que se usa ampliamente para numerosos métodos de destilación distintos. Al ser una solución sencilla pero versátil, ofrece la posibilidad de preprogramar los álcalis y la incorporación de agua de dilución, la destilación y el drenaje del tubo. La solución es perfecta para aquellos laboratorios que tengan un volumen de muestras diario bajo.

Tipos de muestra:

Materias primas y productos acabados en el sector alimentario, del pienso, de la agricultura, Análisis Medioambientales y de Aguas Residuales, productos de la Industria de Bebidas y del sector Químico, Veterinario y Farmacéutico.

Parámetros:

Alimentos : Nitrógeno proteico, NBVT (Bases volátiles Totales) y SO₂. Pienso : Nitrógeno proteico. Fertilizantes : Nitrógeno Total y Parciales método referencia. Aguas Residuales : TKN y Amonio (NH₄) Agrícolas : TKN en Suelos y foliares. Química : Formaldehído, ácidos volátiles y fenoles.



Línea KT 200 Kjeltec™

■ Labtec™

La unidad de destilación KT 200 Kjeltec™ proporciona una solución sencilla y fiable para una destilación segura y semi-automática. La posibilidad de preprogramar la adición de álcali y el tiempo de destilación potencia la obtención de resultados precisos independientemente del operario. La precisión de las bombas de fuelle proporciona una estabilidad a largo plazo para la dispensación de los reactivos. La unidad está dotada de sensores de seguridad en la puerta y sensores de nivel/sobrepresión en el generador de vapor. La tecnología SAFE reduce la reacción exotérmica entre el álcali y el ácido durante la destilación.

Tipos de muestra:

Materias primas y productos acabados en el sector alimentario, del pienso, de la agricultura, Análisis Medioambientales y de Aguas Residuales, productos de la Industria de Bebidas y del sector Químico, Veterinario y Farmacéutico.

Parámetros:

Alimentos : Nitrógeno proteico, NBVT (Bases volátiles Totales) y SO₂. Pienso : Nitrógeno proteico. Fertilizantes : Nitrógeno Total y Parciales método referencia. Aguas Residuales : TKN y Amonio (NH₄) Agrícolas : TKN en Suelos y foliares. Química : Formaldehído, ácidos volátiles y fenoles.

DIGESTIÓN



Digestor 2508 y 2520 con elevador ■ Línea Tecator™

La solución de digestión Kjeldahl es totalmente programable para el control de las curvas de aumento de temperatura. Cuenta con un control preciso de temperatura y aumento de temperatura rápida. Desde la pantalla se elige la opción automática que controla todo el proceso de la digestión completa con programador de procesos tiempo/temperatura. Los tubos de digestión se calentarán uniformemente y se recogerán totalmente los vapores de digestión. Al finalizar el proceso de digestión el soporte de portavasos de digestión y campana de humos/gases se colocan automáticamente en posición de refrigeración.

El procedimiento totalmente automatizado elimina el riesgo que supone manejar productos químicos calientes, ofreciendo la máxima protección tanto para el personal del laboratorio como para el respeto del medio ambiente. Gracias a la comunicación bilateral con un ordenador se puede llevar a cabo la trazabilidad y GLP.

Digestor 2508 y 2520 con sistema de gradillas

El Digestor con sistema de gradillas de la línea Tecator™ es una solución de digestión semi-automática disponible con 8 o 20 posiciones.

El sistema de gradillas sigue el mismo procedimiento que el sistema digestor con elevador: la diferencia es que el operario tiene que mover el soporte de vasos a la posición de refrigeración cuando oiga la señal, así como separar el soporte de portavasos de digestión y la campana de humos/gases

Tipos de muestra

Materias primas y productos acabados en el sector alimentario, del pienso, de la Agricultura, del Medioambiente, de la Industria de Bebidas y del sector Químico Farmacéutico

Parámetros

Digestiones Kjeldahl, demanda química de oxígeno y otros procesos químicos de reflujo, análisis de trazas metálicas realizados por instrumentos AAS o ICP.



Digestor DT 208 y DT 220

■ Línea Labtec™

El Digestor de la línea Labtec™ es una solución de digestión manual con 8 o 20 posiciones. Óptimo para aquellos laboratorios con una cantidad de muestras de baja a media.

El operario selecciona en la pantalla frontal la temperatura y el tiempo de digestión. El resto de los procedimientos los tiene que realizar manualmente el operario después de que la unidad de digestión haya alcanzado la temperatura

La solución de digestión Kjeldahl semi-automática incorpora un controlador de temperatura y del tiempo, que se configuran fácilmente por el operario a través de la pantalla frontal.

Tipos de muestra

Materias primas y productos acabados en el sector alimentario, del pienso, de la Agricultura, del Medioambiente, de la Industria de Bebidas y del sector Químico Farmacéutico.

Parámetros

Digestiones Kjeldahl, demanda química de oxígeno y otros procesos químicos de reflujo, análisis de trazas metálicas realizados por instrumentos AAS o ICP.



Scrubber 2501 [Unidad de neutralización y limpieza de humos]

■ Línea Tecator™

La unidad opcional Scrubber 2501 puede sustituir al aspirador de agua para la eliminación eficaz de los vapores cuando escasea el agua o resulta costosa, o sencillamente cuando desea conseguir un mayor grado de automatización. La unidad de depuración compacta Scrubber Tecator™ es independiente y, por tanto, no se ve afectada por los posibles problemas del suministro de agua. Cuando se conecta la unidad Scrubber 2501 al sistema Digestor con elevador o con gradillas de la línea Tecator™, el programa controlará por completo su funcionamiento, incluido el cambio de la configuración de aspiración de alta a baja.



Scrubber SR 210 [Unidad de neutralización y limpieza de humos]

■ Línea Labtec™

La unidad Scrubber SR 210 es una versión de control manual de la unidad Scrubber 2501.

Esta unidad de depuración semiautomática y variable se utiliza en la fase de digestión para neutralizar los vapores corrosivos. La unidad de depuración bombea los vapores a través de una serie de trampillas antes de que lleguen al condensado.



Colectores de escape EM 2508 y EM 2520

Los colectores de escape diseñados para cada unidad de digestión proporcionan funciones de contención y eliminación de vapores y se recomienda encarecidamente su uso en todos los procedimientos de digestión. El colector de escape debe estar conectado a un extractor de agua o a una unidad de neutralización y limpieza de humos. Para estas operaciones recomendamos el uso tanto de sistemas de escape como de campanas de laboratorio. Esto es simplemente, buenas prácticas de laboratorio (GLP) y evita cualquier conflicto con los requisitos de la normativa local en el ámbito de la salud y la seguridad.



Cabezales de reflujo RH 2508 y RH 2520

Cuando se utiliza una unidad de digestión para procesos químicos de reflujo como, por ejemplo, demanda química de oxígeno (DQO), debe utilizar un cabezal de reflujo conectado a un suministro de agua fría adecuado en lugar del colector de escape. Los cabezales de reflujo de FOSS se montan de forma práctica en soportes que coinciden con la gradilla del digestor. Los condensadores de articulación esférica están diseñados para utilizarse con tubos de digestión de articulación esférica. Los cabezales de reflujo son compatibles con los digestores de la Línea Tecator™ con elevador, los digestores de la Línea Tecator™ con sistema de gradillas y los digestores de la línea Labtec™.

COMBUSTIÓN



Dumatec™ 8000

■ Línea Tecator™

El Dumatec™ 8000 totalmente automático. Resultados de Nitrógeno y Proteína Dumas por método oficial de Combustión, fiables y en tan solo tres minutos. Con un coste bajo por muestra, reducido tiempo de puesta en marcha, mínimo consumo de Gases y sin necesidad de usar reactivos químicos agresivos. Consumo bajo de oxígeno y helio gracias al control de la combustión y a un detector DCT sin necesidad de flujo de gas de referencia. Gracias a un exclusivo sistema de extracción de agua de tres etapas, se evita el uso de reactivos. Ahorro de tiempo para el usuario y monitorización automática de las muestras procesadas con catalizadores de calidad certificados -que duran hasta 800 análisis-.

El Dumatec™ está conectado a los servicios digitales de FOSS para la grabación automática de los resultados y de los datos. Se realiza eficazmente, siempre, una copia de seguridad y accesible al instante desde cualquier sitio, en cualquier momento. Las funciones innovadoras tales como la extracción automática del CO₂ con trampa de absorción patentada y el sistema de disco con muestreador automático permiten analizar hasta 117 muestras de una sola vez.

Tipo de muestra

Nitrógeno proteico en Alimentos y Piensos. Nitrógeno total en Fertilizantes y abonos y muestras agrícolas (Suelos y foliares)

Parámetros

Nitrógeno Total presente en la muestra.

EXTRACCIÓN DE DISOLVENTES E HIDRÓLISIS ÁCIDA



Soxtec™ 8000

■ Línea Tecator™

El Soxtec™ 8000 es una solución innovadora para la extracción automatizada de la grasa y de aquellos analitos, que se puedan obtener por extracción líquido-sólido y bajo métodos Soxhlet o Randall (Soxhlet mejorado). Gracias a un sistema de extracción de seis posiciones, ampliable a 12, se pueden ejecutar hasta 84 muestras al día. Extracción Soxhlet Mejorado (Randall), totalmente automatizado para las etapas de Ebullición, Lavado y Recuperación de solvente. El funcionamiento simplificado reduce el riesgo de errores y los gastos que ello conlleva. Reducción de riesgo del análisis de la grasa. Para el análisis de Grasa Total, Soxtec 8000 es compatible con la unidad de hidrólisis Foss Tecator Hydrotec 8000 y su cartucho FOSS HydroCap, este trabaja en la fase de hidrólisis y en la de extracción indistintamente, sin trasvase de muestra y garantizando la No contaminación cruzada entre muestras.

Tipo de muestra

Materias primas, productos intermedios y acabados en el sector alimentario, del pienso y del pienso para mascotas. Muestras del Medio Ambiente, Aguas Residuales, Fertilizantes, abonos, suelos y lodos, Pulpa de Celulosa, plásticos, sector Químico y Farmacéutico.

Parámetros

Grasa cruda y libre. Grasa total (con Hydrotec™ 8000).



ST 255 Soxtec™

■ Línea Labtec™

El sistema semi-automático ST 255 Soxtec™ sirve para la extracción semi-automatizada de la grasa y de aquellos analitos, que se puedan obtener por extracción líquido-sólido y bajo métodos, Soxhlet o Randall (Soxhlet mejorado). Resulta perfecto para laboratorios con un menor rendimiento, ya que ofrece muchas de las ventajas y características del sistema Soxtec totalmente automático, pero a menor precio. El sistema está habilitado para un rendimiento máximo de hasta seis extracciones, 36 muestras al día e incluye herramientas para la manipulación de los lotes que garantizan una manipulación rápida y segura de las muestras y cubetas

Tipo de muestra

Materias primas, productos intermedios y acabados en el sector alimentario, del pienso y del pienso para mascotas. Muestras del Medio Ambiente, Aguas Residuales, Fertilizantes, abonos, suelos y lodos, Pulpa de Celulosa, plásticos, sector Químico y Farmacéutico.

Parámetros

Grasa cruda y libre. Grasa total (con Hydrotec™ 8000).



ST 243 Soxtec™

■ Línea Labtec™

El ST 243 Soxtec™ es un sistema de extracción con disolventes de seis posiciones que sirve para determinar de forma rápida y segura las sustancias solubles en alimentos, piensos, el suelo, polímeros, pulpa de papel y textiles. El sistema de extracción con disolventes. Está dotado de una unidad de extracción y de control. El sistema utiliza vasos de vidrio y dedales de celulosa de 26 mm/30 ml., supone un ahorro, por el reducido uso de disolvente.

Tipo de muestra

Materias primas, productos intermedios y acabados en el sector alimentario, del pienso y del pienso para mascotas. Muestras del Medio Ambiente, Aguas Residuales, Fertilizantes, abonos, suelos y lodos, Pulpa de Celulosa, plásticos, sector Químico y Farmacéutico.

Parámetros

Grasa cruda y libre. Grasa total (con Hydrotec™ 8000).



Hydrotec™ 8000

■ Línea Tecator™

El Hydrotec™ 8000, con 12 posiciones, es la solución automática para la hidrólisis ácida en alimentos y utiliza un único fungible FOSS Hydrocap, que permite llevar a cabo el análisis de la grasa total en un procedimiento integrado y en aproximadamente 2h. Compatible con extractores Foss Soxtec y otros fabricantes. El filtro único patentado Hydrocap™ evita la transferencia de las muestras, asegura la NO contaminación Cruzada y reduce el riesgo de errores humanos. Los gastos de laboratorio se reducen drásticamente y el aumento del número de muestras mejora la producción.

Mejora de los resultados con un coste más reducido y reduce el riesgo del análisis de la grasa total. En el caso del análisis de la grasa total, el Hydrotec 8000 se puede usar junto con una unidad de extracción Soxtec 8000 o ST255 Soxtec y un filtro único FOSS HydroCap que funciona con ambas unidades.

Tipo de muestra

Materias primas, productos intermedios y acabados en el sector alimentario, del pienso y del pienso para mascotas.

Parámetros

Grasa total.

ANÁLISIS DE FIBRA CRUDA, DETERGENTE Y DIETÉTICA



Fibertec™ 8000

■ Línea Tecator™

El Fibertec™ 8000 es un sistema completamente automatizado que sirve para determinar la fibra cruda, la fibra detergente y otros parámetros relacionados conforme a los métodos oficiales de referencia estándar como, por ejemplo, Weende, van Soest, etc. El automatismo para el análisis de fibra en hasta seis muestras, libera al operario de estas funciones. La inclusión de calentamiento y dispensador automático de todos los reactivos, antiespumante y aclarado con agua ahorra tiempo y evita el riesgo de errores humanos.

El análisis garantiza unos resultados de referencia fiables, mientras que los mejorados, velocidad de calentamiento y tiempo de ebullición, aseguran una óptima repetibilidad en los resultados.

Tipo de muestra

Materias primas y productos acabados en piensos y agricultura.

Parámetros

Fibra cruda (FC), fibra detergente neutra (FDN), fibra detergente neutra tratada con amilasa (FDNa), fibra detergente ácida (FDA) y lignina detergente ácida (LDA).



Fibertec™ 122

■ Línea Labtec™

El FT 122 Fibertec™ es una solución manual y fiable, emplea reactivos precalentados externamente para determinar el contenido en fibra cruda, la fibra detergente y otros parámetros relacionados conforme a los métodos de crisol de referencia estándar como, por ejemplo, Weende, van Soest y otros métodos reconocidos. Las extracciones sencillas o secuenciales, incluyendo la ebullición, el aclarado y la filtración, se realizan en condiciones reproducibles y controladas.

Tipo de muestra

Materias primas y productos acabados en piensos y agricultura.

Parámetros

Fibra cruda (FC), fibra detergente neutra (FDN), fibra detergente neutra tratada con amilasa (FDNa), fibra detergente ácida (FDA) y lignina detergente ácida (LDA).



Fibertec™ 121

■ Línea Labtec™

El FT 121 Fibertec™ es una unidad de extracción en frío que se utiliza en combinación con el Fibertec™ 8000 o el FT 122 Fibertec™. para facilitar el desengrase previo de las muestras con disolventes orgánicos a temperatura ambiente, y otros procesos de lavado con crisol P2 o alternativo, en análisis de los diferentes tipos de fibra animal y humana.



Fibertec™ 1023

■ Línea Tecator™

El Fibertec™ 1023 es un sistema de filtración semiautomático para la determinación de fibra dietética y es perfecto para aquellos laboratorios que quieran seguir los métodos de referencia oficiales. Incluye opcionalmente un baño de agua agitado para las incubaciones enzimáticas de 12 posiciones modelo WB1024. El módulo de filtración filtra y recoge seis soluciones de muestras e incluye un sistema para su deshidratación rápida.

Tipo de muestra

Alimentos y materias primas.

Parámetros

Fibra dietética total, soluble e insoluble.

MÉTODOS INDIRECTOS



NIRS™ DS2500

El NIRS™ DS2500 Analizador de infrarrojo cercano robusto, rápido, compacto y fácil de usar. Analizador versátil y resistente, con rango de longitud de onda entre 400-2500 nm, Proporcionando resultados inmediatos sobre parámetros clave tanto en molinos, harineras como en el pienso. La rapidez de resultados, menos de un minuto, es óptima para detectar posibles problemas y tomar decisiones inmediatas para subsanarlos, optimizando la producción y maximizando beneficios. Proporciona calibraciones robustas y estables, resultados analíticos extremadamente precisos. Fácil de utilizar en línea por cualquier persona, en cualquier laboratorio o planta de producción.

Tipos de muestra:

Pienso, forraje, harina, cereal, granos, semillas, productos lácteos en polvo, mezcla para helado y muchos productos homogéneos más en el sector de la alimentación y la agricultura.

Parámetros (en función de los tipos de muestra):

Proteína, grasa, ceniza, humedad, almidón y fibra cruda. Se pueden desarrollar modelos avanzados para parámetros tales como los aminoácidos, FDN, FDA, el gluten húmedo, la absorción de agua, la lactosa y la acidez.



FoodScan™ 2

FoodScan™ 2 es la solución perfecta que ofrece un método indirecto para analizar las muestras lácteas y cárnicas. Se trata de una solución muy fiable y precisa para comprobar la calidad del producto final que, además, proporciona todos los parámetros del etiquetado en cuestión de segundos, incluido el contenido de agua en las muestras cárnicas. Minimiza el tiempo de espera, reduce la preparación de las muestras y evita los costes de laboratorios externos. Resultados en tan solo de 25 segundos. Posibilidad de introducir muestras no homogéneas directamente en el analizador. Conectado a FossManager™. Homologado por AOAC y AQIS para las muestras cárnicas.

Tipos de muestra:

Productos cárnicos (Carne, carne picada, carne procesada y productos acabados) y lácteos (Queso, mantequilla, untables, productos fermentados y cultivados).

Parámetros:

Grasa, humedad, proteínas, colágeno, sal, ceniza, grasa saturada, carbohidratos, energía, sodio, agua y medición del color.



Infratec™

El Infratec™ es el analizador de grano y cereal con conectividad digital y fácil de usar. Un equipo sólido, sencillo de utilizar y fiable que aplica los últimos avances en tecnología infrarrojo (NIR). **Los resultados más fiables basados en la avanzada tecnología NIR.** Calibraciones ANN para todo tipo de grano en diferentes condiciones y valores extremos, con la mejor repetibilidad y transferibilidad del sector. La conectividad ofrece una copia de seguridad inmediata, facilita la detección y solución de problemas por parte de técnico expertos. Conectado a FossManager™.

Tipos de muestra:

Trigo, cebada, maíz y otros cereales, semillas oleaginosas, judías y legumbres.

Parámetros:

Humedad, Proteína, grasa, peso específico, almidón, gluten húmedo, fibra, ceniza y muchos más.



MilkoScan™ Mars

El MilkoScan™ Mars es un analizador de leche fácil de usar y rentable, previene métodos de análisis tradicionales. En tan solo un minuto, la potente tecnología analítica FTIR permite analizar hasta 6 parámetros a partir de una única muestra, detecta la adulteración deliberada o accidental de la producción de leche. Optimiza la producción y garantiza productos homogéneos. Conectado a FossManager™. Cumple con los requisitos de la AOAC y la IDF.

Tipo de muestra

Leche cruda y procesada, nata y suero de leche.

Parámetros

Grasa, proteínas, lactosa, sólidos totales, sólidos no grasos, punto de congelación (solo leche).



BacSomatic™

El BacSomatic™ es el analizador lácteo de bacterias y células somáticas que determina al instante, con tan solo una única muestra de leche, el recuento bacteriano y con 9.5 minutos el recuento de células somáticas. Solución analítica láctea automática en referencia a la higiene y la calidad de la leche. Fácil de usar y rápida, cuenta con reactivos preparados. Análisis bacteriano y de células somáticas de hasta 15 muestras/hora. Analizador lácteo clave para productores lácteos y laboratorios analizadores de leche. Homologado por la FDA/NCIMS y EURL/Microval. Conectado a FossManager™.

Tipo de muestra

Leche cruda de vaca y búfala.

Parámetros

Recuento bacteriano y recuento de células somáticas.



WineScan™ SO₂

WineScan™ SO₂ es un analizador de vino con resultados precisos y eficaces. Óptimo para laboratorios y plantas vinícolas o de embotellado con mucha carga de trabajo diaria. Con distintas opciones, adecuadas a cada aplicación, incluidas funciones de muestreo automático y la opción de comprobar el color o el dióxido de azufre, junto con otros parámetros clave. Con el paquete de calibración completo (42 calibraciones, WineScan SO₂ proporciona un análisis multicomponente y sólido, que abarca más de 21 parámetros posibles, incluido el SO₂ total y libre. En tan solo 150 segundos y unas pocas gotas de las muestras, ofrece datos para optimizar el vino, para la segregación de la uva y optimizar eficacia del negocio. Conectado a FossManager. Conectado a FossManager™.

Tipo de muestra

Mosto de uva, mosto en fermentación y vino acabado.

Parámetros

Parámetros clave fundamentales para el control de la calidad (Ácido cítrico, CO₂, Densidad, Etanol, Acetato de etilo, Fructosa, Ácido glucónico, Glucosa, Ácido láctico, Ácido málico, pH, ácido tartárico, acidez total, polifenol total, Acidez volátil, SO₂* libre, SO₂* total y muchos parámetros más.)

MOLINOS DE MUESTRAS



CM 290 Cemotec™

■ Línea Labtec™

El molino para laboratorio CM 290 Cemotec™ es perfecto para preparar muestras con bajo contenido en grasa y en humedad, por ejemplo, muestras de grano o semillas. El Cemotec™ está diseñado para moler las muestras sin perder nada de su contenido en humedad y es excelente para la preparación de muestras cuando los requisitos de finura y uniformidad de la granulometría son moderados.



CT 293 Cyclotec™

■ Línea Labtec™

El molino de laboratorio CT 293 Cyclotec™ está diseñado para la trititación rápida y uniforme de una amplia variedad de piensos, granos, hojas y otras muestras con bajo contenido en grasa y humedad, así como para la trititación de productos químicos, farmacéuticos y similares. Cyclotec ofrece una solución muy rápida y conveniente para la preparación precisa de las muestras para una amplia gama de técnicas analíticas como, por ejemplo, la digestión, la extracción, la fibra, NIR. El diseño moderno garantiza un funcionamiento y un mantenimiento sencillos.



KN 295 Knifetec™

■ Línea Labtec™

El molino de laboratorio KN 295 Knifetec™ es perfecto para la preparación de muestras con alto contenido en grasas, alto contenido en humedad y y fibra como, por ejemplo, semillas oleaginosas, alimentos preparados, productos cárnicos, fruta, verduras, granos, semillas, pienso para animales y comida para mascotas. La tapa totalmente extraíble, la cámara de aluminio y la hoja extraíble del rotor simplifican la extracción de la muestra, el mantenimiento y la limpieza entre las muestras. Sistema integral, tapa y hoja del rotor completamente extraíbles para facilitar la limpieza. Control con temporizador.



Hammertec™

■ Línea Tecator™

El Hammertec™ es perfecto para las muestras de grano de cereal integral secas y fluidas, por ejemplo, el centeno común, el trigo duro y la cebada, está especialmente diseñado para el análisis del índice de caída, el análisis NIR, el análisis de química húmeda, los métodos de combustión de nitrógeno y otros análisis de referencia.



FOSS

FOSS IBERIA S.A.U.
Av. Josep Tarradellas, 8-10, bjs
08029 Barcelona
T. +34 93 494 99 40
infofoss@foss.es
www.foss.es

ES, September 2019